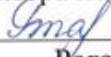


Муниципальное казённое образовательное учреждение
«Центр образования имени полного кавалера ордена Славы
Александра Ивановича Раскопенского» п. Кульдур

РАССМОТРЕНО Руководитель ШМО  Першина Г.Ю. Протокол № 1 от 26.08.2026 г.	СОГЛАСОВАНО Зам.директора по УР  Рогачева Т.С. от 27.08.2026 г.	УТВЕРЖДЕНО И.о. директора  Пономаренко М.А. Приказ № 42 - ОД от 28.08.2026 г.
--	--	--

**Адаптированная общая образовательная программа
по предмету «Труд (технология)»
(столярное дело)
для 6 класса
(уровень: коррекционный)**

Учитель: Г. Ю. Першина
высшая категория

2026-2027 учебный год

1. Планируемые результаты.

Личностными результатами изучения технологии являются воспитание и развитие социально значимых личностных качеств, индивидуально-личностных позиций, ценностных установок, раскрывающих отношение к труду, систему норм и правил межличностного общения, обеспечивающую успешность совместной деятельности.

Метапредметными результатами изучения технологии является освоение обучающимися универсальных способов деятельности, применяемых как в рамках образовательного процесса, так и в реальных жизненных ситуациях.

Предметными результатами изучения технологии являются доступные по возрасту начальные сведения о технике, технологиях и технологической стороне труда, об основах культуры труда, элементарные умения предметно-преобразовательной деятельности, знания о различных профессиях и умения ориентироваться в мире профессий, элементарный опыт творческой деятельности.

- 1) получение первоначальных представлений о созидательном и нравственном значении труда в жизни человека и общества; о мире профессий и важности правильного выбора профессии;
- 2) усвоение первоначальных представлений о материальной культуре как продукте предметно-преобразующей деятельности человека;
- 3) приобретение навыков самообслуживания; овладение технологическими приемами ручной обработки материалов; усвоение правил техники безопасности;
- 4) приобретение первоначальных навыков совместной продуктивной деятельности, сотрудничества, взаимопомощи, планирования и организации.

2. Содержание учебного предмета по технологии трудового обучения для 6 класса специальных (коррекционных) образовательных школ VIII вида.

Вводное занятие (2 часа)

Вводное занятие. План работы на четверть. Техника безопасности.

Изготовление изделия из деталей круглого сечения (22 часов)

Изделия. Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки. Грабли.

Теоретические сведения. Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия.

Практические работы. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

Строгание. Разметка рейсмусом (17 ч.)

Изделие. Заготовка для будущего изделия. Теоретические сведения. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки.

Практические работы. Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски.

Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

Геометрическая резьба по дереву (21 ч.)

Изделия. Учебная дощечка. Детали будущего изделия.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы.

Практические работы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

Угловое концевое соединение брусков вполдерева (15 ч.)

Изделие. Подрамник.

Теоретические сведения. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.

Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

Сверление древесины (11 ч.)

Теоретические сведения. Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий.

Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже.

Практические работы. Работа на сверлильном станке по бросовому материалу.

Практическая работа. Изготовление самодельного сверла перового из проволоки, пробные сверления.

Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия. (19 ч.)

Изделие. Плечики-вешалка. Кронштейн для ампельных растений. Полочка с криволинейными деталями.

Теоретические сведения. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении.

Напильник драчевый, виды, назначение, формы. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

Практические работы. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой. По выбору учителя два—три изделия.

Долбление сквозного и несквозного отверстия (28 ч.)

Изделия. Учебный брусок. Средник для лучковой пилы.

Теоретические сведения. Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота.

Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа.

Практические работы. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

Свойства основных пород древесины (13 ч.)

Теоретические сведения. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины.

Практические работы. Определение пород древесины по образцам. Проверка на прочность и упругость различных пород.

Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1 (9 ч.)

Изделия. Рамка для табурета. Подрамник для стенда.

Теоретические сведения. Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1.

Правила безопасности при выполнении соединения.

Практические работы. Выполнение соединения из материалоотходов.

Практические работы. Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины скромов и торца.

Запиливание проушины внутрь от линий разметки. Разметка шипа. Запиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества работы.

Заточка стамески и долота (14 ч.)

Объекты работы. Стамеска, долото.

Теоретические сведения. Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения).

Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота.

Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании.

Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска.

Практические работы. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

Склеивание (11 ч.)

Объект работы. Детали изделия.

Теоретические сведения. Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах.

Практические работы. Определение вида клея по внешнему виду и запаху.

По выбору учителя изготовление 3-4 изделий.

Изготовление изделий с применением приобретенных знаний. (11 ч)

Практическая работа. Изготовление стульчика, полки, шкафа и т.д.

Практическое повторение. Изделие: швабра (11 часов)

**3. Календарно-тематическое планирование по труд (технология)
(столярное дело) 6 класс**

№	№	дата		Тема урока	Кол-во часов
		план	факт		
Вводное занятие (2часа)					
1	1	01.09		Вводное занятие. План работы на год.	1
2	2	02.09		Инструктаж по технике безопасности	1
Изготовление изделий из деталей круглого сечения (22 часов)					
3	1	03.09		Чертеж детали и сборочный чертеж.	1
4	2	04.09		Выбор изделия и подготовка материала.	1
5	3	04.09		Выпиливание заготовок заданным размером.	1
6	4	07.09		Выпиливание заготовок заданным размером.	1
7	5	08.08		Выстрагивание брусков квадратного сечения.	1
8	6	09.09		Выстрагивание брусков квадратного сечения.	1
9	7	10.09		Разметка заготовок будущего изделия.	1
10	8	11.09		Сострагивание ребер восьмигранника (округление).	1
11	9	11.09		Сострагивание ребер восьмигранника (округление).	1
12	10	14.09		Проверка деталей штангенциркулем.	1
13	11	15.09		Обработка напильником, шерхебелем. Шлифование.	1
14	12	16.09		Обработка напильником, шерхебелем. Шлифование.	1
15	13	17.09		Разметка деталей, нахождение диагоналей, центра.	1
16	14	18.09		Сверление отверстий.	1
17	15	18.09		Сверление отверстий.	1
18	16	21.09		Изготовление паза.	1
19	17	22.09		Предварительная сборка изделия.	1
20	18	23.09		Проверка на комплектность, качество соединений.	1
21	19	24.09		Устранение ошибок при сборке изделия.	1
22	20	25.09		Сборка изделия на клей, шурупы, шканты.	1
23	21	25.09		Сборка изделия на клей, шурупы, шканты.	1
24	22	28.09		Самоанализ выполненных работ.	1
Строгание. Разметка рейсмусом (17 часов)					
25	1	29.09		Техника безопасности при строгании.	1
26	2	30.09		Проверка рубанка на пригодность к работе.	1
27	3	01.10		Заточка железки рубанка. Настройка рубанка.	1
28	4	02.10		Заточка железки рубанка. Настройка рубанка.	1
29	5	02.10		Выбор заготовки.	1
30	6	05.10		Строгание плоских поверхностей.	1
31	7	06.10		Строгание плоских поверхностей.	1
32	8	07.10		Строгание плоских поверхностей.	1
33	9	08.10		Строгание сучков, торцов, свилеватостей.	1
34	10	09.10		Строгание сучков, торцов, свилеватостей.	1
35	11	09.10		Строгание смежных сторон.	1
36	12	12.10		Строгание смежных сторон.	1
37	13	13.10		Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение.	1

38	14	14.10		Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение.	1
39	15	15.10		Проверка работы с помощью рейсмуса.	1
40	16	16.10		Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение.	1
41	17	16.10		Проверка работы с помощью рейсмуса.	1
Геометрическая резьба по дереву (21 час)					
42	1	19.10		Техника безопасности при работе с инструментом.	1
43	2	20.10		Резьба по дереву: общие сведения.	1
44	3	21.10		Виды орнаментов геометрической резьбы. Построение орнаментов.	1
45	4	22.10		Выбор древесины.	1
46	5	23.10		Построение геометрических рисунков. Нанесение рисунка на изделие.	1
47	6	23.10		Построение геометрических рисунков. Нанесение рисунка на изделие.	1
48	7	05.11		Инструменты для геометрической резьбы.	1
49	8	06.11		Инструменты для геометрической резьбы.	1
50	9	06.11		Чертежи для практической работы.	1
51	10	09.11		Чертежи для практической работы.	1
52	11	10.11		Приёмы выполнения геометрической резьбы (на материалоотходах)	1
53	12	11.11		Приёмы выполнения геометрической резьбы (на материалоотходах)	1
54	13	12.11		Построение рисунков.	1
55	14	13.11		Виды домовой (геометрической) резьбы.	1
56	15	13.11		Приемы выполнения геометрической резьбы.	1
57	16	16.11		Виды домовой (геометрической) резьбы.	1
58	17	17.11		Приемы выполнения геометрической резьбы.	1
59	18	18.11		Приемы выполнения геометрической резьбы.	1
60	19	19.11		Отделка готовых изделий: шлифование, морение, лакирование.	1
61	20	20.11		Отделка готовых изделий: шлифование, морение, лакирование.	1
62	21	20.11		Коллективный анализ выполненных работ.	1
Угловое концевое соединение в полдерева (15 часов)					
63	1	23.11		Угловое концевое соединение брусков вполдерева: применение, конструктивные особенности.	1
64	2	24.11		Выбор заготовок для соединения.	1
65	3	25.11		Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева (на материалоотходах)	1
66	4	26.11		Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева (на материалоотходах)	1
67	5	27.11		Разметка углового концевого соединения вполдерева.	1
68	6	27.11		Разметка углового концевого соединения вполдерева.	1
69	7	30.11		Строгание, пиление по размерам.	1
70	8	01.12		Строгание, пиление по размерам.	1
71	9	02.12		Разметка заготовок по заданным размерам.	1
72	10	03.12		Изготовление паза.	1
73	11	04.12		Изготовление паза.	1

74	12	04.12		Предварительная сборка вполдерева.	1
75	13	07.12		Склеивание изделия. Сушка.	1
76	14	08.12		Проверка изделия на прочность.	1
77	15	09.12		Анализ выполненных работ.	1
Сверление древесины (11 часов)					
78	1	10.12		Виды сверления техника безопасности при работе.	1
79	2	11.12		Виды сверл их назначение.	1
80	3	11.12		Сверлильный станок, механические дрели.	1
81	4	14.12		Сверлильный станок, механические дрели.	1
82	5	15.12		Устройство и назначение дрели.	1
83	6	16.12		Устройство и назначение дрели.	1
84	7	17.12		Понятие «диаметр» обозначение на чертеже.	1
85	8	18.12		Понятие «диаметр» обозначение на чертеже.	1
86	9	18.12		Работа на сверлильном станке, электрической, механической дрелью.	1
87	10	21.12		Работа на сверлильном станке, электрической, механической дрелью.	1
88	11	22.12		Работа на сверлильном станке, электрической, механической дрелью.	1
Криволинейное пиление, обработка криволинейной кромки. (19 часов)					
89	1	23.12		Понятие о криволинейном пилении.	1
90	2	24.12		Лекало. Назначение, применение.	1
91	3	25.12		Лекало. Назначение, применение.	
92	4	25.12		Изготовление шаблонов для криволинейных деталей.	1
93	5	28.12		Изготовление шаблонов для криволинейных деталей.	1
94	6	29.12		Лобзик. Назначение, устройство.	1
95	7	11.01		Лобзик. Назначение, устройство.	1
96	8	12.01		Пиление по кривым линиям.	1
97	9	13.01		Пиление по кривым линиям.	1
98	10	14.01		Пиление по кривым линиям.	1
99	11	15.01		Пиление по кривым линиям.	1
100	12	15.01		Инструмент для обработки криволинейной кромки.	1
101	13	18.01		Инструмент для обработки криволинейной кромки.	1
102	14	19.01		Обработка криволинейной кромки напильником, наждачной бумагой.	1
103	15	20.01		Обработка криволинейной кромки напильником, наждачной бумагой.	1
104	16	21.01		Округление угла. Обработка фаски.	1
105	17	22.01		Обработка криволинейной кромки напильником, наждачной бумагой.	1
106	18	22.01		Округление угла. Обработка фаски.	1
107	19	25.01		Округление угла. Обработка фаски.	1
Долбление сквозного и несквозного отверстия (28 часов)					
108	1	26.01		Гнездо, как элемент столярного соединения.	1
109	2	27.01		Виды гнезд.	1
110	3	28.01		Виды гнезд.	1
111	4	29.01		Определение ширины, длины, глубины гнезда.	1

112	5	29.01		Определение ширины, длины, глубины гнезда.	1
113	6	01.02		Определение ширины, длины, глубины гнезда.	1
114	7	02.02		Инструменты для изготовления гнезд.	1
115	8	03.02		Столярное долото, стамеска.	1
116	9	04.02		Сверла и буравы.	1
117	10	05.02		Заточка сверл, долот, стамесок.	1
118	11	05.02		Ручные приемы долбления гнезд.	1
119	12	08.02		Ручные приемы долбления гнезд.	1
120	13	09.02		Ручные приемы долбления гнезд.	1
121	14	10.02		Механизированное долбление гнезд.	1
122	15	11.02		Механизированное долбление гнезд.	1
123	16	12.02		Использование рейсмуса при разметке гнезд.	1
124	17	12.02		Чертеж гнезда, детали.	1
125	18	15.02		Чертеж гнезда, детали.	1
126	19	16.02		Разметка несквозного и сквозного отверстий.	1
127	20	17.01		Разметка несквозного и сквозного отверстий.	1
128	21	18.01		Разметка несквозного и сквозного отверстий.	1
129	22	19.02		Крепление детали при долблении.	1
130	23	19.02		Крепление детали при долблении.	1
131	24	20.02		Последовательность долбления сквозного гнезда.	1
132	25	24.02		Последовательность долбления сквозного гнезда.	1
133	26	25.02		Последовательность долбления сквозного гнезда.	1
134	27	26.02		Виды брака и их устранение.	1
135	28	26.02		Виды брака и их устранение.	1
Свойства основных пород древесины (13 часов)					
136	1	01.03		Хвойные породы. Сосна, пихта.	1
137	2	02.03		Хвойные породы. Сосна, пихта.	
138	3	04.03		Хвойные породы. Лиственница, ель.	1
139	4	05.03		Хвойные породы. Кедр.	1
140	5	05.03		Хвойные породы. Кедр.	1
141	6	09.03		Промышленное применение хвойных пород.	1
142	7	10.03		Лиственные породы. Дуб, ясень, бук.	1
143	8	11.03		Лиственные породы. Клен, вяз.	1
144	9	12.03		Лиственные породы. Береза, тополь.	1
145	10	12.03		Лиственные породы. Осина, липа.	1
146	11	15.03		Промышленное применение лиственных пород.	1
147	12	16.03		Определение пород по образцам.	1
148	13	17.03		Определение пород по образцам.	1
Угловое концевое соединение на шип одинарный сквозной УК-1 (9 часов)					
149	1	18.03		Применение соединения УК-1	1
150	2	19.03		Разметка соединения УК-1	1
151	3	19.03		Разметка соединения УК-1	1
152	4	29.03		Чертеж детали.	1
153	5	30.03		Разметка проушины, кромок и торца.	1
154	6	31.03		Подготовка инструмента к работе.	1
155	7	01.04		Выполнение соединения УК-1 по размерам.	1

156	8	02.04		Выполнение соединения УК-1 по размерам.	1
157	9	02.04		Выполнение соединения УК-1 по размерам.	1
Заточка стамески и долота (14 часов)					
158	1	05.04		Заточка инструмента: материалы и приспособления.	1
159	2	06.04		Приёмы затачивания.	1
160	3	07.04		Приёмы затачивания.	1
161	4	08.04		Бруски для заточки и правки инструмента.	1
162	5	09.04		Определение качества заточки.	1
163	6	09.04		Виды абразивных материалов	1
164	7	12.04		Резание древесины.	1
165	8	13.04		Резание древесины.	1
166	9	14.04		<i>Промежуточная аттестация в форме практической работы (строгание, пиление по размерам).</i>	1
167	10	15.04		Зависимость резания от породы древесины.	1
168	11	16.04		Строгание стамеской.	1
169	12	16.04		Строгание стамеской.	1
170	13	19.04		Снятие фаски, кромок.	1
171	14	20.04		Резание по линейке	1
Склеивание (11 часов)					
172	1	21.04		Клей. Назначение и свойства.	1
173	2	22.04		Виды клея.	1
174	3	23.04		Критерии выбора клея.	1
175	4	23.04		Последовательность и режим склеивания.	1
176	5	26.04		Последовательность и режим склеивания.	1
177	6	27.04		Склеивание в хомутовых струбцинах и ваймах.	1
178	7	28.04		Склеивание в хомутовых струбцинах и ваймах.	1
179	8	29.04		Приготовление глютинового клея.	1
180	9	30.04		Приготовление глютинового клея.	1
181	10	30.04		Приготовление казеинового клея.	1
182	11	04.05		Приготовление казеинового клея.	1
Изготовление изделий с применением приобретенных знаний (11 часов)					
183	1	05.05		Выбор изделия, чертеж.	1
184	2	06.05		Выбор изделия, чертеж.	1
185	3	07.05		Подбор материала.	1
186	4	07.05		Выполнение технологических операций.	1
187	5	11.05		Выполнение технологических операций.	1
188	6	12.05		Выполнение технологических операций.	1
189	7	13.05		Сборка изделия.	1
190	8	14.05		Сборка изделия.	1
191	9	14.05		Отделка изделия.	1
192	10	17.05		Отделка изделия.	1
193	11	18.05		Самоанализ выполненных работ.	1
Практическое повторение. Изделие: швабра (11 часов)					
194	1	19.05		Разметка деталей швабры.	1
195	2	20.05		Разметка деталей швабры.	1
196	3	21.05		Выпиливание заготовок для изготовления швабры.	1

197	4	21.05		Выпиливание заготовок для изготовления швабры.	1
198	5	24.05		Выпиливание заготовок для изготовления швабры.	1
199	6	24.05		Выполнение ручки швабры.	1
200	7	25.05		Выполнение ручки швабры.	1
201	8			Выполнение колодки швабры.	1
202	9			Выполнение колодки швабры.	1
203	10			Выполнение колодки швабры.	1
204	11			Сборка и отделка швабры.	1