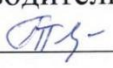
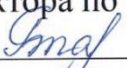


Министерство образования Еврейской автономной области
Отдел образования МО «Облученский муниципальный район»
МКОУ «Центр образования им.А.И. Раскопенского» п. Кульдур

РАССМОТРЕНО Руководитель ШМО  Першина Г.Ю. Протокол № 1 от 26.08.2026 г.	СОГЛАСОВАНО Зам.директора по УР  Рогачева Т.С. от 27.08.2026 г.	УТВЕРЖДЕНО И.о. директора  Пономаренко М.А. Приказ № 42 - ОД от 28.08.2026 г.
--	--	---

Рабочая программа общего образования
обучающихся с
интеллектуальными нарушениями
«Труд (технология)»
(столярное дело)
5 класс

п.Кульдур ,2026г

1. Планируемые результаты.

Личностными результатами изучения технологии являются воспитание и развитие социально значимых личностных качеств, индивидуально-личностных позиций, ценностных установок, раскрывающих отношение к труду, систему норм и правил межличностного общения, обеспечивающую успешность совместной деятельности.

Метапредметными результатами изучения технологии является освоение учащимися универсальных способов деятельности, применяемых как в рамках образовательного процесса, так и в реальных жизненных ситуациях.

Предметными результатами изучения технологии являются доступные по возрасту начальные сведения о технике, технологиях и технологической стороне труда, об основах культуры труда, элементарные умения предметно-преобразовательной деятельности, знания о различных профессиях и умения ориентироваться в мире профессий, элементарный опыт творческой деятельности.

- 1) получение первоначальных представлений о созидательном и нравственном значении труда в жизни человека и общества; о мире профессий и важности правильного выбора профессии;
- 2) усвоение первоначальных представлений о материальной культуре как продукте предметно-преобразующей деятельности человека;
- 3) приобретение навыков самообслуживания; овладение технологическими приемами ручной обработки материалов; усвоение правил техники безопасности;
- 4) приобретение первоначальных навыков совместной продуктивной деятельности, сотрудничества, взаимопомощи, планирования и организации.

2. Содержание учебного предмета по профильному труду (столярное дело) обучения для 5 класса специальных (коррекционных) образовательных школ VIII вида.

Раздел 1. Введение. Пиление столярной ножовкой - 24 часа.

Введение. Вводный инструктаж по охране труда. Столярные инструменты и приспособления: устройство и правила пользования. Устройство и назначение столярного верстака. Правила работы на верстаке. Игрушечный строительный материал из брусков. Материал для брусков. Измерительные инструменты. Пиление как одна из основных столярных операций. Столярная ножовка. Правила безопасной работы с ножовкой. Виды пиления. Виды и приёмы разметки. Виды отделки изделий. Шлифование. Краски для окрашивания изделий из древесины.

Раздел 2. Промышленная заготовка древесины – 5 часов.

Дерево: породы, основные части. Древесина: использование, заготовка, разделка, транспортировка. Пиломатериалы: виды и использование. Брусок: виды - торец, грани, рёбра и их взаиморасположение.

Раздел 3. Игрушки из древесного материала– 11 часов.

Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Игрушечная мебель: детали, материалы и инструменты. Последовательность операций. Инструменты для разметки. Разметка деталей из выстроганных брусков, реек, полосок фанеры. Пиление по линиям разметки. Технические требования. Способы выполнения отверстий. Шило: назначение, использование, правила безопасности. Подгонка деталей. Сборка изделия. Технические требования.

Раздел 4. Самостоятельная работа – 6 часов.

Подготовка материала. Строгание материала. Пиление по размерам. Заготовка брусков, полосок фанеры или ДВП. Эскиз изделия. Сборка изделия. Шлифование. Окрашивание изделий.

Раздел 5. Введение. Сверление отверстий на станке – 17 часов.

Введение. Знакомство с понятиями: сквозное и несквозное отверстие. Назначения отверстий. Устройство и назначение настольного сверлильного станка. Свёрла: виды. Назначение каждого из свёрл. Крепление сверла в патроне. Упражнения по сверлению. Приёмы работы на сверлильном станке. Сверление отверстий разных видов и размеров. Контроль глубины сверления. Подставка для карандашей из прямоугольного бруска. Материалы. Виды подставок. Технический рисунок. Последовательность операций. Подбор материала. Разметка. Сверление сквозных и несквозных отверстий с помощью муфты. Технические требования. Шлифование. Технические требования. Виды и выбор отделки изделий.

Раздел 6. Игрушки из древесины и других материалов– 12 часов.

Знакомство с изделием. Форма моделей разных видов транспорта. Детали моделей. Материалы. Технический рисунок. Последовательность. Разметка. Технические требования. Отпиливание по размерам. Технические требования. Устройство и применение рашпиля и драчёвого напильника. Правила безопасности. Выполнение упражнений по зачистке поверхностей рашпилем. Технические требования. Устройство и назначение коловорота. Приёмы работы коловоротом. Правила безопасности. Выполнение упражнений. Способы соединения деталей. Шурупы, отвёртка. Упражнения по соединению деталей. Подготовка отверстий под шурупы. Сборка изделия. Оценка качества.

Раздел 7. Выжигание - 6 часов.

Устройство электровыжигателя и приёмы работы с ним. Правила безопасности. Подготовка поверхностей изделий. Перевод рисунка. Выжигание. Раскраска водными красками. Отделка лаком. Правила безопасности. Оценка качества.

Раздел 8. Самостоятельная работа – 2 часа.

Выбор и подготовка материалов. Выпиливание заготовок. Перенос рисунка. Выжигание. Раскраска рисунка. Отделка лаком.

Раздел 9. Введение. Пиление лучковой пилой – 6 часов.

Введение. Пиление: виды (поперёк и вдоль волокон) разница между операциями. Лучковая пила: назначение, устройство. Правила безопасной работы с пилой. Приёмы пиления лучковой пилой. Крепление заготовок в зажиме верстака. Разметка. Пиление. Контроль пропилов.

Раздел 10. Стругание рубанком– 10 часов.

Грани и рёбра, длина, толщина ширина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: направление волокон и его влияние на процесс строгания. Рубанок: основные части, подготовка к работе. Правила безопасности. Приёмы работы рубанком. Крепление черновой заготовки. Стругание граней с контролем линейкой и угольником. Разметка. Стругание заготовок. Технические требования.

Раздел 11.Соединение деталей с помощью шурупов. –26 часов.

Чертёж. Назначение чертежа. Виды линий. Правила оформления чертежей. Чтение чертежа. Настенная полочка: назначение, детали, материалы. Технический рисунок. Последовательность. Подбор и осмотр заготовок. Способы соединения деталей. Шурупы: Технология соединения шурупами. Шило гранёное, буравчик: назначение, применение. Правила безопасной работы. Выполнение отверстий. Зенкование: назначение операции, инструменты. Выполнение упражнений. Дрель ручная: устройство, назначение. Подготовка к работе. Правила безопасности. Приёмы работы дрелью. Выполнение упражнений по сверлению. Подготовка отверстий под шурупы шилом. Технические требования. Зенкование. Технические требования. Сборка полочки с помощью шурупов. Проверка правильности сборки. Технические требования. Отделка изделия шлифовкой. Технические требования. Лакирование. Правила безопасности. Технические требования. Оценка качества.

Раздел 12. Самостоятельная работа– 17 часов.

Выбор изделия. Технический рисунок. Эскиз, чертёж. Материалы. Подготовка инструмента. Заготовки. Шлифование. Сборка. Отделка изделия. Технические требования. Правила безопасности.

Раздел 13. Введение. Изготовление кухонной утвари- 25 часов.

Введение. Построение чертежей. Отличие чертежа от технического рисунка. Чтение чертежей. Кухонная утварь: назначение эстетические требования, материалы, детали. Варианты моделей. Технический рисунок и чертёж. Виды древесины. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Подбор материала. Последовательность. Черновая разметка по чертежу. Припуски на обработку. Технические требования. Инструменты для строгания правила пользования ими. Стругание заготовок. Технические требования. Чистовая разметка. Инструменты для пиления. Отпиливание припусков. Технические требования. Отделка шлифованием. Технические требования. Способы отделки. Выбор рисунка и перевод его на поверхность изделия. Выжигание или роспись. Лакирование. Правила безопасности. Оценка качества.

Раздел 14.Соединение рейки с бруском – 21 часов.

Способы соединения деталей. Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, глубина, ширина. Стамеска: назначение, основные части, приёмы работы. Правила безопасности. Запиливание бруска на определённую глубину. Удаление стамеской подрезанного материала. Подставка из реек для цветов. Материалы, детали. Способы соединения деталей. Технический рисунок. Последовательность. Стругание брусков и реек. Контроль размеров. Технические требования. Инструменты для разметки. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Требования к качеству. Выполнение пазов. Предупреждение брака. Подгонка деталей с помощью напильника или стамески. Соединение деталей врезкой. Применение клея. Оценка качества.

Раздел 15. Контрольная работа – 11 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя)

**3. Календарно-тематическое планирование
по профильному труду
(столярное дело) 5 класс**

№	№	дата		Тема урока	Кол-во часов
		план	факт		
Раздел I «Введение. Пиление столярной ножовкой» 24 часа					
1	1			Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Пиление столярной ножовкой.	1
2	2			Столярные инструменты и приспособления: виды и назначение.	1
3	3			Устройство и правила пользования столярными инструментами (линейка, угольник, ножовка, стусло).	1
4	4			Устройство и назначение столярного верстака.	1
5	5			Организация рабочего места столяра. Правила работы на верстаке.	1
6	6			Знакомство с изделием: игрушечный строительный материал из брусков разного сечения.	1
7	7			Материалы и инструмент для изготовления изделия. Технический рисунок.	1
8	8			Пиление как одна из основных столярных операций. Инструмент для пиления.	1
9	9			Выполнение упражнений по пилению. Приёмы пиления.	1
10	10			Пиление поперёк волокон в стусле. Правила безопасности.	1
11	11			Пиление под углом в стусле. Виды брака при пилении.	1
12	12			Последовательность изготовления изделия.	1
13	13			Основы разметки. Понятие плоская поверхность. Виды разметки. Миллиметр как основная мера длины в столярном деле.	1
14	14			Понятие припуск на обработку. Приёмы разметки деталей с помощью линейки и угольника.	1
15	15			Разметка деталей. Правила выполнения разметки.	1
16	16			Разметка деталей строительного набора с помощью линейки и угольника.	1
17	17			Пиление брусков. Пиление поперёк волокон в стусле.	1
18	18			Пиление под углом в стусле. Контроль размеров и формы детали.	1
19	19			Отделка изделий.	1
20	20			Шлифование торцов деталей.	1
21	21			Шлифование в «пакете». Технические требования к выполнению операций.	1
22	22			Окрашивание изделий. Виды и приёмы окрашивания. Виды красок.	1
23	23			Окрашивание деталей изделий кисточкой. Правила безопасности.	1
24	24			Оценка качества готового изделия (сравнение с образцом).	1
Раздел II «Промышленная заготовка древесины» 5 часов					
25	1			Древесина. Дерево: основные части, породы.	1
26	2			Древесина: использование, заготовка, разделка,	1

				транспортировка.	
27	3			Пиломатериалы: виды и использование. Доска: виды.	1
28	4			Пиломатериалы. Брусok: виды.	1
29	5			Определение видов пиломатериалов по образцам, техническим рисункам.	1
Раздел III «Игрушки из древесного материала» 11 часов					
30	1			Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.	1
31	2			Изображение деталей (упражнения).	1
32	3			Знакомство с изделием (игрушечная мебель: стол, стул и другие).	1
33	4			Последовательность изготовления изделия.	1
34	5			Разметка деталей изделия.	1
35	6			Инструменты для разметки. Технические требования.	1
36	7			Заготовка деталей изделия. Одновременная заготовка одинаковых деталей.	1
37	8			Пиление полос в приспособлении по линии разметки. Технические требования.	1
38	9			Подготовка отверстий для шурупов. Технические требования.	1
39	10			Сборка изделия. Технические требования.	1
40	11			Отделка изделия. Оценка качества готового изделия.	1
Раздел IV «Самостоятельная работа» 6 часов					
41	1			Изготовление игрушечной мебели: кукольная кроватка. Технический рисунок изделия. Материалы.	1
42	2			Выпиливание заготовок. Строгание. Разметка.	1
43	3			Отпиливание по линиям разметки. Шлифование торцов.	1
44	4			Подгонка деталей изделия. Разметка и сверление отверстий для саморезов.	1
45	5			Сборка изделия. Шлифование.	1
46	6			Отделка краской, лаком.	1
Раздел V «Сверление отверстий на станке» 17 часов					
47	1			Введение. Правила безопасности при работе в мастерской.	1
48	2			Понятие сквозное и несквозное отверстия.	1
49	3			Устройство и назначение настольного сверлильного станка.	1
50	4			Назначение и виды свёрл.	1
51	5			Крепление сверла в патроне станка. Правила безопасности. Упражнения по креплению сверла.	1
52	6			Правила безопасного труда при работе на станке.	1
53	7			Выполнение упражнений. Приёмы работы на станке. Работа на станке.	1
54	8			Упражнения по сверлению отверстий разных видов и размеров. Контроль глубины сверления.	1
55	9			Знакомство с изделием (подставка для карандашей, свёрл). Виды подставок.	1
56	10			Последовательность операций. Технические требования.	1
57	11			Подбор материала. Технические требования.	1
58	12			Разметка и отпиливание бруска для изделия. Правила безопасности при пилении.	1
59	13			Разметка центров отверстий. Технические требования.	1
60	14			Сверление несквозных отверстий с помощью муфты.	1

				Контроль глубины сверления.	
61	15			Зачистка поверхности подставки. Технические требования.	1
62	16			Отделка изделия. Виды отделки. Выбор отделки.	1
63	17			Оценка качества готового изделия.	1
Раздел VI «Игрушки из древесины и других материалов» 12 часов					
64	1			Знакомство с изделием (модели трактора, грузового автомобиля, корабля).	1
65	2			Последовательность изготовления.	1
66	3			Разметка деталей изделия.	1
67	4			Отпиливание заготовок деталей изделия.	1
68	5			Устройство и применение рашпиля, напильника. Правила безопасности.	1
69	6			Выполнение упражнений по зачистке поверхностей рашпилем.	1
70	7			Обработка закруглённых поверхностей рашпилем.	1
71	8			Устройство и назначение коловорота. Приёмы работы с ним.	1
72	9			Выполнение упражнений по сверлению отверстий. Правила безопасности.	1
73	10			Способы соединений деталей изделия. Правила безопасности.	1
74	11			Выполнение упражнений по соединению деталей.	1
75	12			Сборка изделия. Оценка качества готового изделия.	1
Раздел VII «Выжигание» 6 часов					
76	1			Устройство электровыжигателя и приёмы работы с ним.	1
77	2			Правила безопасной работы с электровыжигателем.	1
78	3			Отделка изделия выжиганием. Подготовка поверхности.	1
79	4			Выжигание рисунка.	1
80	5			Раскраска водными красками.	1
81	6			Отделка изделия лаком.	1
Раздел VIII «Самостоятельная работа» 2 часа					
82	1			Изготовление изделия. Шлифование. Нанесение рисунка.	1
83	2			Выжигание рисунка. Отделка красками, лаком.	1
Раздел IX «Введение. Пиление лучковой пилой» 6 часов					
84	1			Введение. Повторный инструктаж по охране труда. Виды пиления древесины.	1
85	2			Лучковая пила: устройство. Правила безопасной работы.	1
86	3			Брак при пилении. Приёмы пиления лучковой пилой.	1
87	4			Пиление поперёк и вдоль волокон.	1
88	5			Крепление заготовок. Разметка детали.	1
89	6			Пиление. Контроль правильности пропила угольником.	1
Раздел X «Строгание рубанком» 10 часов					
90	1			Грани и рёбра бруска (доски).	1
91	2			Длина, ширина, толщина бруска (доски). Измерения. Разметка.	1
92	3			Общее представление о строении древесины.	1
93	4			Устройство рубанка и правила безопасной работы с ним.	1
94	5			Строгание рубанком (на отходах материалов). Крепление заготовки.	1
95	6			Строгание рубанком (на отходах материалов). Крепление заготовки.	1
96	7			Разметка ширины и толщины. Строгание. Контроль размеров.	1

97	8			Строгание заготовок.	1
98	9			Строгание заготовок.	1
99	10			Строгание заготовок. Технические требования.	1
Раздел XI «Соединение деталей с помощью шурупов» 26 часов					
100	1			Чертёж как основной документ для выполнения изделия.	1
101	2			Правила оформления чертежа. Чтение чертежа.	1
102	3			Изделие: настенная полочка: назначение, детали, материалы.	1
103	4			Технический рисунок изделия.	1
104	5			Последовательность изготовления полочки. Изготовление деталей.	1
105	6			Последовательность изготовления полочки. Изготовление деталей.	1
106	7			Соединение деталей полочки с помощью шурупов.	1
107	8			Соединение деталей полочки с помощью шурупов.	
108	9			Выполнение отверстий с помощью шила. Зенкование отверстий.	1
109	10			Выполнение отверстий с помощью шила. Зенкование отверстий.	1
110	11			Устройство ручной дрели и приёмы работы. Выполнение упражнений.	1
111	12			Подготовка отверстий под шурупы на деталях.	1
112	13			Технические требования к операции.	1
113	14			Зенкование отверстий.	1
114	15			Технические требования к операции.	1
115	16			Сборка изделия.	1
116	17			Сборка изделия.	1
117	18			Технические требования к операции.	1
118	19			Отделка изделия шлифовкой. Выбор наждачной бумаги.	1
119	20			Отделка изделия шлифовкой. Выбор наждачной бумаги.	1
120	21			Закрепление изделия в зажиме. Шлифование.	1
121	22			Технические требования к операции.	1
122	23			Лакирование. Правила безопасности.	1
123	24			Лакирование. Правила безопасности.	1
124	25			Технические требования к операции.	1
125	26			Оценка качества готового изделия.	1
Раздел XII «Самостоятельная работа» 22 часов					
126	1			Изготовление изделий. Настенная полочка. Чертеж изделия.	1
127	2			Правила безопасности. Материалы.	1
128	3			Черновая разметка. Отпиливание по размерам.	1
129	4			Черновая разметка. Отпиливание по размерам.	1
130	5			Строгание. Чистовая разметка.	1
131	6			Строгание. Чистовая разметка.	1
132	7			Отпиливание припусков на обработку. Шлифование торцов.	1
133	8			Сверление отверстий для шурупов. Подгонка соединений.	1
134	9			Сборка изделий. Шлифование.	1
135	10			Отделка изделий красками, лаком.	1
136	11			Отделка изделий красками, лаком.	1
137	12			Изготовление изделий: разделочная доска. Чертёж изделия.	1

138	13			Правила безопасности. Материалы.	1
139	14			Черновая разметка. Отпиливание по размерам.	1
140	15			Строгание. Чистовая разметка.	1
141	16			Отпиливание припусков на обработку. Шлифование торцов.	1
142	17			Отпиливание припусков на обработку. Шлифование торцов.	1
143	18			Перевод рисунка на изделие.	1
144	19			Выжигание рисунка, роспись.	1
145	20			Выжигание рисунка, роспись.	1
146	21			Отделка изделия лаком.	1
147	22			<i>Промежуточная аттестация в форме практической работы (отпиливание по размерам)</i>	1
Раздел XIII «Введение. Изготовление кухонной утвари» 25 часов					
148	1			Введение. Правила безопасного труда.	1
149	2			Построение чертежей. Нанесение размеров.	1
150	3			Отличие чертежа от технического рисунка. Чтение чертежей.	1
151	4			Изделия: разделочная доска и кухонная лопатка.	1
152	5			Варианты моделей. Технический рисунок и чертёж изделия.	1
153	6			Древесина для изготовления кухонной утвари.	1
154	7			Последовательность операций.	1
155	8			Черновая разметка: инструменты и правила работы.	1
156	9			Припуски. Технические требования.	1
157	10			Строгание заготовок. Инструменты для строгания.	1
158	11			Строгание заготовок. Инструменты для строгания.	1
159	12			Контроль размеров. Технические требования. Правила безопасности.	1
160	13			Чистовая разметка деталей.	1
161	14			Инструмент для пиления. Отпиливание припусков.	1
162	15			Проверка размеров. Технические требования.	1
163	16			Обработка торцовых поверхностей.	1
164	17			Обработка торцовых поверхностей.	1
165	18			Технические требования.	1
166	19			Отделка изделия шлифованием. Выбор шкурки.	1
167	20			Отделка изделия шлифованием. Выбор шкурки.	1
168	21			Шлифование. Технические требования.	1
169	22			Отделка изделия. Способы отделки.	1
170	23			Выбор и перевод рисунка.	1
171	24			Выжигание и роспись. Лакирование.	1
172	25			Выжигание и роспись. Лакирование.	1
Раздел XIV «Соединение рейки с брусом» 21 часов					
173	1			Врезка как способ соединения деталей.	1
174	2			Стамеска. Правила безопасной работы.	1
175	3			Выполнение упражнений по работе стамеской. Запиливание брусков.	1
176	4			Выполнение упражнений по работе стамеской. Запиливание брусков.	1
177	5			Выполнение упражнений по работе стамеской. Запиливание брусков.	1
178	6			Удаление подрезанного материала. ПОТ.	1
179	7			Изделие: подставка из реек для цветов. Варианты Материалы.	1

				Детали.	
180	8			Технический рисунок. Последовательность операций.	1
181	9			Строгание заготовок по чертежу.	1
182	10			Строгание заготовок по чертежу.	1
183	11			Контроль размеров. Технические требования.	1
184	12			Одновременная разметка пазов на двух деталях.	1
185	13			Выполнение пазов. Запиливание.	1
186	14			Выполнение пазов. Запиливание.	1
187	15			Выполнение пазов. Запиливание.	1
188	16			Удаление подрезанного материала. Предупреждение брака.	1
189	17			Подгонка деталей соединений.	1
190	18			Подгонка деталей соединений.	1
191	19			Сборка изделия с помощью клея.	1
192	20			Сборка изделия с помощью клея.	1
193	21			Оценка качества готового изделия.	1
Раздел XV «Контрольная работа» 11 часов					
194	1			Изготовление изделия: скамья. Чертеж изделия. ПОТ.	1
195	2			Материалы. Черновая разметка.	1
196	3			Отпиливание. Строгание заготовок.	1
197	4			Отпиливание. Строгание заготовок.	1
198	5			Отпиливание. Строгание заготовок.	1
199	6			Чистовая разметка деталей. Отпиливание припусков.	1
200	7			Чистовая разметка деталей. Отпиливание припусков.	1
201	8			Сверление отверстий для шурупов. Сборка изделий.	1
202	9			Сверление отверстий для шурупов. Сборка изделий.	1
203	10			Шлифование. Отделка красками, лаком.	1
204	11			Шлифование. Отделка красками, лаком.	1